

ÓSMOSIS INVERSA 5 ETAPAS

T64010001 / T64010002

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA 5 ETAPAS (CON/SIN BOMBA)

El equipo Solberland para tratamiento de agua potable mediante ósmosis inversa de 5 etapas permite la producción de agua con mejora de su calidad, eliminando sabores, olores y reduciendo la concentración de componentes disueltos en el agua, consiguiendo agua potable pura de mineralización débil con bajo contenido en sales y sin contaminantes químicos mediante la tecnología más avanzada del mercado.

Con control automático del proceso de purificación que garantiza que la máquina se detenga automáticamente al cesar el suministro de agua sin tratar, así como cuando el depósito alcanza su capacidad máxima (7 litros).

Con función de lavado a alta presión de la membrana para alargar su vida útil.

Producción nominal de 185 litros por día.

Bomba Booster incorporada
(*en modelo ref. T64010002 con bomba)

Con depósito de acumulación de agua presurizado.

Instalación cómoda y sencilla.

Incluye todos los elementos necesarios, incluso grifo.

La mejora de la calidad del agua se notará también en su uso al cocinar.

Ahorro y respeto al medio ambiente.



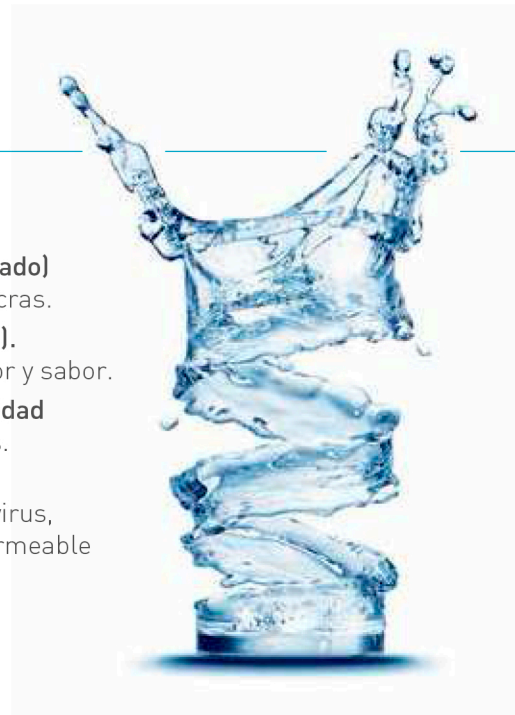
El equipo de ósmosis inversa de 5 etapas (con/sin bomba) está compuesto por los siguientes elementos y características.

- 1 Equipo completo de ósmosis inversa
- 5 Filtros
- 1 Depósito de acumulación de agua
- 1 Grifo
- 1 Llave portamembrana
- 1 llave portafiltros
- 1 Bomba Booster (* en modelo ref. T64010002 con bomba)
- Kit instalación con tubería plástica, conexiones y accesorios necesarios para su correcta y completa instalación (incluso collarín-abrazadera de conexión a desagüe)
- Manual



PROCESO DE FILTRADO

- 1ª etapa: filtro de sedimentos 5 micras. (PP prensado)**
Elimina sustancias en suspensión de hasta 5 micras.
- 2ª etapa: filtro de carbón activado granulado (GAC).**
Elimina cloro e impurezas orgánicas que dan olor y sabor.
- 3ª etapa: filtro de carbón activado block alta densidad (CTO).** Elimina olor, cloro e impurezas orgánicas.
- 4ª etapa: membrana ósmosis inversa 50 GPD.**
Elimina los sólidos solubles nocivos, bacterias, virus, nitratos, metales pesados... (membrana semipermeable de 0,0001 micras).
- 5ª etapa: postfiltro de carbón activado.**
Elimina olores y sabores.



| REFERENCIA | MODELO | PESO NETO EQUIPO (kg) | MEMBRANA | CAUDAL AGUA OSMOTIZADA | ACUMULACIÓN |
|------------|-----------|-----------------------|----------|------------------------|-------------|
| T64010001 | Sin bomba | 10 | 50 GPD | 185 l/día a 25°C | 7 litros |
| T64010002 | Con Bomba | 14 | 50 GPD | 185 l/día a 25°C | 7 litros |

